Schneidstoffe

Arten

- HSS = Schnellarbeitsstahl = Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- HM = Hartmetall
- SK = Schneidkeramik
- CBN/PKB = polykristallines kubisches Bornitrid => Hartmetall mit aufgelöteten Diamanten
- PKD = polykristalliner Diamant = Diamant

Arbeitstemperatur

- PKD = polykristalliner Diamant = Diamant (bis 500/600°C)
- HSS = Schnellarbeitsstahl (bis 600°C)
- HM = Hartmetall (bis 1000°C)
- SK = Schneidkeramik (bis 1200°C)
- CBN/PKB = polykristallines kubisches Bornitrid (bis 2000°C)

Härte/Zähigkeit

- niedrig legierter Werkzeugstahl
- HSS = Schnellarbeitsstahl
- HM = Hartmetall
- SK = Schneidkeramik
- CBN/PKB = polykristallines kubisches Bornitrid
- PKD = polykristalliner Diamant = Diamant

Härte zunehmend
Zähigkeit abnehmend